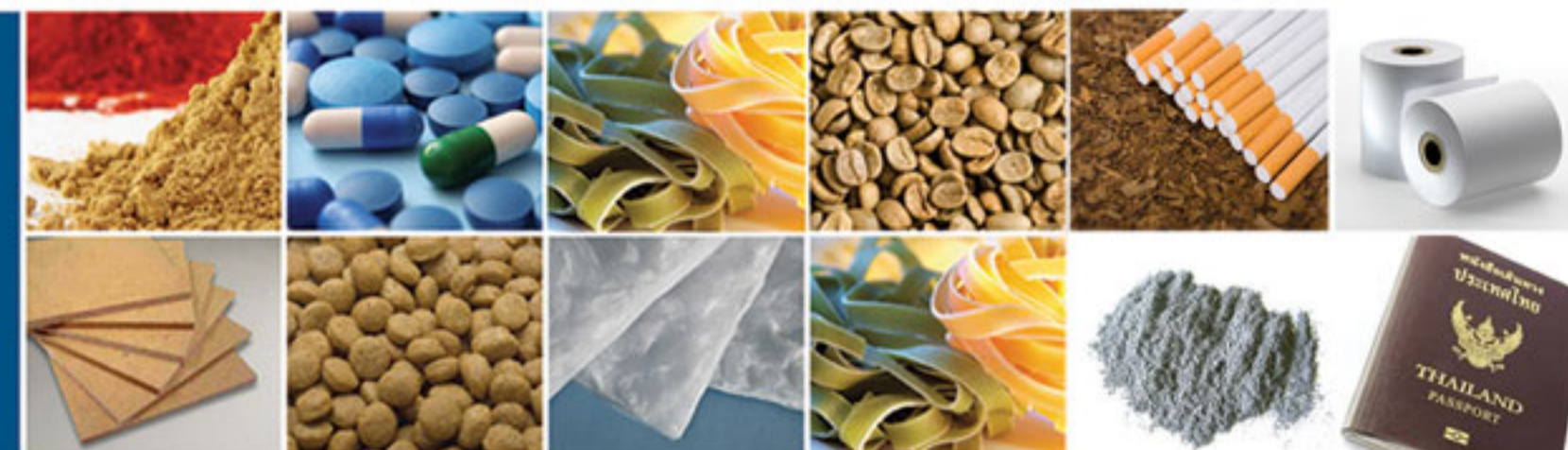


เครื่องวัดความชื้นในผลิตภัณฑ์

Process and Laboratory Moisture Analyzer

Foods
Bean and Powder
Pharmaceutical
Paper
Tobacco
Cement
Wood



เครื่องวัดความชื้น(%)โดยใช้หลักการ Microwave Resonance Technology สามารถวัดค่าความชื้น ได้ทั้งที่ผิวและภายใน ตัวอย่าง โดยไม่ต้องเตรียมตัวอย่าง ไม่ใช้สารเคมี ใช้เวลาในการวิเคราะห์ รวดเร็ว ไม่เกิน 1 วินาที ใช้ได้กับตัวอย่างหลากหลาย ได้แก่ ตัวอย่างที่มีลักษณะเป็น เมล็ด ผง เป็นแผ่น หรือ ขนาดและสีแตกต่างกัน



Portable type

MW1100

- ชนิดเครื่องแบบพกพา น้ำหนักเบา
- วัดค่าความชื้นของตัวอย่างได้ทั้งที่ผิวและภายใน
- ไม่ต้องเตรียมตัวอย่างและไม่ใช้สารเคมี
- แสดงผลผ่านจอภาพ LCD ขนาดใหญ่ 3.5 นิ้ว
- โพรบสำหรับวัดค่ามีลักษณะแบนเพื่อสัมผัสกับตัวอย่างโดยตรง และสามารถวัดตัวอย่างจากกองตัวอย่าง ในกล่อง และในบรรจุภัณฑ์ได้



Laboratory type

MW1150

- ชนิดเครื่องออกแบบสำหรับวิเคราะห์ค่าในห้องปฏิบัติการ
- สั่งการทำงานโดยระบบสัมผัสผ่านจอภาพสี ขนาด 5.7 นิ้ว
- บันทึกค่ามาตรฐานของตัวอย่าง 21 ตัวอย่างที่แตกต่างกัน (Calibration Curve)
- เซ็นเซอร์สามารถต่อกับหัววัดอุณหภูมิทั้งแบบหัววัด Pt 100 และแบบอินฟราเรด(IR sensor)ได้ สำหรับชดเชยค่าอุณหภูมิ



Laboratory type

MW 4300

- เลือกใช้เซนเซอร์ได้หลายขนาดตัวอย่าง
- สำหรับวิเคราะห์ค่าในห้องปฏิบัติการ
- ไม่ต้องเตรียมตัวอย่าง ไม่ใช้สารเคมี
- จอภาพสีแบบสัมผัสขนาดใหญ่ 10.4 นิ้ว
- เชื่อมต่อการทำงานได้กับ monitor, keyboard, mouse, computer และเชื่อมต่อแบบ RS232 หรือ USB ได้
- เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิมีทั้งแบบหัววัดและแบบอินฟราเรด(IR sensor)ได้ สำหรับชดเชยค่าอุณหภูมิ



Process type

MW4260

- เซนเซอร์แบบติดตั้งเหมาะสำหรับใช้ในสายการผลิต
- สามารถส่งสัญญาณ 4- 20 mA
- อ่านค่าได้รวดเร็วมากกว่า 100 ค่าต่อวินาที
- สามารถติดตั้งได้หลายจุดของกระบวนการผลิต

เครื่องวัดความชื้นและความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์

Industrial Moisture and Density Measurement

